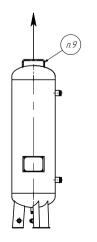


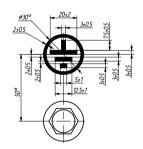
		Te	хническая характеристика			
	Значение					
Назначение аппар	Накопитель кислорода					
Группа аппарата	4					
Объем внутренн	ий (вме	естимос	πЬ/, м³	0,07		
	ραδοч	ее, МПа	(KZC/CM²)	0,4 (4,0)		
7.0	расче	тное, М	Па (кгс/см²)	0,4 (4,0)		
Давление	пробн	юе гидр	авлическое, МПа (кгс/см²)	0,52 (5,2)		
	προδι	ое пнев	матическое, МПа (кгс/см²)	0,48 (4,8)		
Температура рас	четная,		50			
Допустимая рабо			ЛЬНДЯ, ° [положительная *		
температура ст	энки	альная,° С	50			
Рабочая среда				кислород		
		опаснов 12.1.007-		нет		
Характеристи-	,	оопасно 12.1.004-		нет		
ка рабочей среды	no		2.11–2002,	нет		
	7		максимальная, ° С	50		
	TEMNE	ратура	минимальная, ° С	5		
Основной матери	an			09F2C F0CT 19281-2014		
Скорость коррозі	ии, не би	олее, мм,	/20团	0,1		
Прибавка на корр	103UIO (3)	7 <i>03ЦЮ), М</i>	IM	2		
Срок службы, лет	7			20		
Расчетное число	Температура минимальная, °С 5 ний материал Сть карразии, не более, мм/год бка на корразию (зразию), мм 2 службы, лет 20 тное число циклов нагружения, не более 1000					
Сейсмичность, ба	лл, не с	более		6		
Габаритные	длина			372		
размеры,	ширин	а		344		
не более,мм	1260					
* Место установ	вки – <i>оп</i>	папливае	мое помещение			

Схема строповки в вертикальном положении



Обозна-	Наименование	Проход	Таблица штуцеро Давление условное, МПа (кгс/см²)	Кол	Приварная деталь	Ответная деталь	
чение А	Вход среды	условный, мм	MING (KZE/EMT)		Бобышка 2-G1/2"	Пробка 2-G1/2"	
A	рхии среиы	G1/2"	-	1	ОСТ 26.260.460-99	Приики 2-и1/2 ОСТ 26.260.460-99	
Б	Выход среды	G1/2"	-	1	Бобышка 2-G1/2" ОСТ 26.260.460-99	Пробка 2-G1/2" ОСТ 26.260.460-99	
В	Выход конденсата	G1/2"	-	1	Бобышка 2-G1/2" ОСТ 26.260.460-99	Пробка 2-G1/2" ОСТ 26.260.460-99	

[] (1:1) 2 места



Технические тоебования

- Размеры с предельными отклонениями исполнительные, остальные справочные Изготовление, испытание и приемка в соответствии с ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты
- стальные сварные. Общие технические уславия", ТУ 3615-002-69799130-2012 "Аппараты емкастные. Технические уславия", ПБ 03-584-03 "Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных сварных", ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением".
- 3. Контроль сварных швов: ВИК 100%, УЗД 25%, ЦД 100%.
- 4. Строповые устройства испытать путем подъема аппарата с дополнительным грузом массой, составляющей 25% от массы аппарата.
- 5. Пневмоиспытать на прочность и герметичность пробным избыточным давлением 0,48 MПa (4,8 кгс/см²) в течение 15 минут. Пропуски испытательной среды (пузырение мыльного раствора) не допускаются. После пневмоиспытаний аппарат обезжирить и заглушить герметичными
- Наружные поверхности, кроме присоединительных и резьбовых, окрасить грунт-эмалью ПФ-100, цвет синий. Окрашенные поверхности должны соответствовать VI классу покрытия по ГОСТ
- 7. Маркировать на табличке поз.2 порядковый номер, дату изготовления и клеймить клеймо ОТК ударным способом шрифтом 5Пр3 ГОСТ 26.008-80 глубиной 0,2 ... 0,3 мм.
- 8. Маркировать несмываемой краской отметки, указывающие положение центра масс. Отметки должны быть расположены на двух противоположных сторонах. К отметке центра масс дополнительно нанести надпись "ЦМ".
- 9. Нанести яркой несмываемой краской условное обозначение мест строповки.
- 10. Маркировать "М10" вблизи одного из отверстий под установачные винты
- 11. Над бобышками заземления нанести несмываемой краской знаки заземления (Вид Д).
- 12. Аппарат на месте монтажа должен быть заземлен. Заземление должно быть выполнено в
- соответствии с требованиями "Правил истройства электроистановок (ПУЭ)". 13. Молниезацита аппарата должна выполняться в соответствии с "Инструкцией по устройству
- молниезащиты зданий, сооружений и промышленных коммуникаций".
- 14. Допускается эксплуатация аппарата в районах с сейсмичностью до 6 баллов включительно по двенадцатибальной шкале
- 15. При эксплуатации емкости соблюдать требавания. Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности апасных производственных , объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением", ТР ТС 032/2013 "О безопасности обарудования, работающего под избыточным давлением

				B 270.00.00.0	וחו	100 CF						
				2 2 7 0 .00 .00 .00	B 270.00.00.000 CB							
						Лип	7.	Масса	Масшта			
Изм. Лис Разраб	т № докум. Цыплина	Подп.	Дата 03.21	Накопитель кислорода V=70 л				42	1:4			
Προδ. Τ.κοнπμ	Юсина э. Лебедев		03.21 03.21	Сборочный чертёж	ΛL	IC M	Ц	- <i>Листа</i>	Ď 1			
Н конт,	о. Смирнова		03.21				0	00 "Xumm	аш"			

9mb. 3omoba 03.21

	Формал	Зана	Поз.	Обозначение		Наименование		Кол.	Приме- чание
примен.						<u>Документац</u>	<u>ИЯ</u>		
	A4			В 270.00.00.000 П	C	Паспорт сосуда			
						расчетным давл	<i>ehuem</i>		
H						свыше 0,05 МПа			
	A4			<i>B 270.00.00.000 P.</i>		Расчет на прочн			
	A1			<i>B 270.00.00.000 C</i>		Сборочный черт			
	A3			<i>B 270.00.00.000 Ci</i>	КСШ	Схема контроля			
<i></i>						сварных швов			
Справ.	A4			PK 01 P3		Руководство по			
						монтажу и			
						<i>эксплуатации</i>			
						<u>Сборочные еди</u>	<u>НИЦЫ</u>		
Тодп. и дата	A4		1	<i>B 270.01.00.000</i>		Корпус		1	
Подг						<u>Детали</u>			
дубл	A4		2	B 270.00.00.001		Ταδличка		1	
Инв. № дубл.			3						
Взам.инв.№						Стандартные из	<u>вделия</u>		
Взаг	1/	4	/			ΠΣ·- 2 C1/2	οοσος		
1.1 1	A4	+	4			Пробка 2-G1/2- ОСТ 26.260.460-		3	
Тодп. и дата	-		5			UCT 20.200.400-	. / /		
1\1 L			I			B 270.00.00	7.000	•	
Изм. Лист Разраб. Пров.		4	¹⁰ докум. Подп. Дата Чыплина 03.21 Осина 03.21	Накопи	тель кислорода	Лит.	Лист 1	Листов	
VIHB.Nº	H.KL Yml	Normp. Chaphoda 05.21				тель кислорода V=70 л		00 "Химмаш"	

	Формат	Зана	Поз	Обозначение		Наименование	Кол	Приме- чание
			6			Прокладка 15–ПМБ		
						OCT 26.260.460-99	3	
			7					
						<u>Прочие изделия</u>		
						2 2 /	,	
			8			Заклепка Зх4	4	
7	T							
Тодп. и дата								
In. U								
Пои								
lo du								
Инв.№ дубл.								
OHD.								
Взам.инв. №								
	┕							
<u>Зата</u>								
Тодп. и дата								
Nodi	L							
7	\vdash							
, nod,		Ш		<u> </u>				<u> </u>
инв. № подл.		L	\pm			B 270.00.00.000		Лист
\$	Изм.	Ли	CM	№ докцм. Подп. Дата	Копировал	Фармат	A4	2