

**ВЕСЫ
НЕАВТОМАТИЧЕСКОГО
ДЕЙСТВИЯ
ПЛАТФОРМЕННЫЕ**

ВСП4

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



НЕВСКИЕ ВЕСЫ
производство и продажа весов



EAC



СОДЕРЖАНИЕ

Введение	4
1 Описание и работа весов.....	4
1.1 Назначение весов.....	4
1.2 Обозначение и работа весов	4
1.3 Технические характеристики	5
1.4 Состав весов	9
1.5 Упаковка	9
1.6 Маркировка	9
1.7 Комплектность.....	9
2 Использование по назначению.....	11
2.1 Эксплуатационные ограничения:	11
2.2 Подготовка весов к работе	11
2.2.1 Сборка весов ВСП4-А	11
2.2.2 Сборка весов ВСП4-Б	13
2.2.3 Сооружение приямка и сборка весов ВСП4-В	13
2.2.4 Сборка весов ВСП4-Т.....	16
2.2.5 Сборка весов ВСП4-Н.....	17
2.2.6 Сборка весов ВСП4-С	18
2.2.7 Сборка весов ВСП4-П.....	18
2.2.8 Сборка весов ВСП4-ЖсО.....	19
2.2.9 Сборка весов ВСП4-Ж	20
2.3 Работа весов	20
2.3.1 Режимы взвешивания.....	20
2.3.2 Режимы работы	21
3 Техническое обслуживание.....	21
4 Указание мер безопасности	21
5 Возможные неисправности и способы их устранения	21
6 Юстировка весов	21
7 Поверка	22
8 Транспортирование и хранение.....	22
9 Гарантийные обязательства	23
10 Особые отметки	23



ВНИМАНИЮ ПОКУПАТЕЛЕЙ!

Ознакомьтесь с Руководством по эксплуатации перед установкой, работой или обслуживанием весов неавтоматического действия платформенных ВСП4.

Не допускайте неподготовленный персонал к работе, установке или обслуживанию весов.

Введение

Настоящее Руководство по эксплуатации (далее – Руководство) распространяется на весы неавтоматического действия платформенные ВСП4 (далее – весы) и предназначено для ознакомления с основными правилами эксплуатации, обслуживания, хранения и транспортирования весов, а также весоизмерительного прибора НВТ (далее – индикатор НВТ).

Для получения установленных характеристик и обеспечения надежной работы весов в эксплуатации следует строго придерживаться положений данного Руководства.

1 Описание и работа весов

1.1 Назначение весов

1.1.1 Весы предназначены для определения массы различных грузов.

1.1.2 Весы выпускаются по ГОСТ OIML R 76-1-2011 и ТУ 4274-003-50062845-2013, внесены в Госреестр СИ РФ под № 54974-13.

1.2 Обозначение и работа весов

1.2.1 Весы выпускаются в нескольких модификациях, отличающихся метрологическими характеристиками, и имеют следующее обозначение:

ВСП4 - [1] . [2] [3] [4] [5]

где:

[1] – Максимальная нагрузка, кг

150; 250; 300; 500; 600; 1000; 1500; 2000; 3000; 5000; 6000; 10000; 15000; 20000; 25000.

[2] – Метрологические характеристики:

1 – весы с $3000 < n \leq 5000$;

2 – многоинтервальные весы.

Весы с $n \leq 3000$ не обозначаются.

[3] – Грузоприемная платформа:

А – базовая;

Б – базовая с пандусами;

В – врезная;

Н – низкопрофильная с пандусами;

Т – базовая с защитным ограждением;

С – стержневая;



П – паллетная;

У – с защитой от ударных нагрузок;

Ж – для взвешивания животных со скобами;

ЖсО – для взвешивания животных с ограждением.

[4] – Тип весоизмерительного прибора:

1 – НВТ-1, НВТ-1Н (со светодиодным дисплеем)

9 – НВТ-9 (со светодиодным дисплеем)

[5] Р – наличие беспроводного интерфейса (если присутствует).

1.2.2 Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента весоизмерительного тензорезисторного датчика (далее – датчик), возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, пропорциональный массе груза. Далее в аналого-цифровом преобразователе (АЦП) аналоговый сигнал преобразуется в цифровой код с последующей обработкой в микропроцессоре. Измеренное значение массы выводится на дисплей индикатора.

Весы снабжены следующими устройствами и функциями (в скобках указаны регламентирующие их пункты ГОСТ OIML R 76-1-2011):

- устройство первоначальной установки нуля (Т.2.7.2.4);
- полуавтоматическое устройство установки нуля (Т.2.7.2.2);
- устройство слежения за нулем (Т.2.7.3);
- устройство выборки массы тары (Т.2.7.4.1);
- процедура просмотра всех соответствующих символов индикации в активном и неактивном состояниях (5.3.1);
- показывающее устройство с расширением (4.4.3) – при использовании индикаторов НВТ.

1.3 Технические характеристики

1.3.1 Условия эксплуатации

Диапазон температуры для грузоприемной платформы, °С:

- для датчиков Н8С, SQB, SQBB, SQB-SS..... от минус 10 до плюс 40
- для датчиков АСF..... от минус 30 до плюс 40

Диапазон температуры для индикатора НВТ, °С от минус 10 до плюс 40

1.3.2 Основные параметры и характеристики

1.3.2.1 Класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011..... III (средний)

1.3.2.2 Число поверочных делений, n весов, не более 5000

1.3.2.3 Число поверочных делений, n1/n2 многоинтервальных весов, не более 3000/3000

1.3.2.4 Обозначение модификаций, значения максимальной Max и минимальной Min



нагрузок, действительной цены деления d , поверочного интервала e , пределы допускаемой погрешности при поверке m ре весов приведены в Таблице 1.

1.3.2.5 Обозначение модификаций, значения максимальной Max_1/Max_2 и минимальной Min нагрузок, действительной цены деления d_1/d_2 , поверочного интервала e_1/e_2 , пределы допускаемой погрешности при поверке m ре для многоинтервальных весов приведены в Таблице 2.

1.3.2.6 Габаритные размеры индикатора, мм, не более 230x180x160

Параметры питания:

- от сети переменного тока:
 - напряжение, В..... от 187 до 242
 - частота, Гц.....от 49 до 51
- от встроенной аккумуляторной батареи:
 - напряжение, В.....от 5,9 до 6,1

1.3.2.7 Длина кабеля от грузоподъемной платформы до индикатора НВТ, м 4

1.3.2.8 Потребляемая мощность, ВА, не более 10

1.3.2.9 Средний срок службы, лет 8

1.3.2.10 Весы оснащены стандартным интерфейсом связи RS232.

1.3.2.11 Драгоценные материалы и цветные металлы в весах не содержатся.

Таблица 1

Модификация весов	Max, т	Min, кг	$e = d$, кг	Интервалы взвешивания, кг	m ре при поверке*, кг
ВСП4-150	0,15	1	0,05	от 1 до 25 вкл. св. 25 до 100 вкл. св. 100 до 150 вкл.	$\pm 0,025$ $\pm 0,050$ $\pm 0,075$
ВСП4-250	0,25	1	0,05	от 1 до 25 вкл. св. 25 до 100 вкл. св. 100 до 250 вкл.	$\pm 0,025$ $\pm 0,050$ $\pm 0,075$
ВСП4-300	0,30	2	0,1	от 2 до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200 до 300 вкл.	$\pm 0,05$ $\pm 0,10$ $\pm 0,15$
ВСП4-500	0,50	2	0,1	от 2 до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200 до 500 вкл.	$\pm 0,05$ $\pm 0,10$ $\pm 0,15$
	0,50	4	0,2	от 4 до 100 вкл. св. 100 до 400 вкл. св. 400 до 500 вкл.	$\pm 0,1$ $\pm 0,2$ $\pm 0,3$



ВСП4-600	0,6	4	0,2	от 4 до 100 вкл. св. 100 до 400 вкл. св. 400 до 600 вкл.	$\pm 0,1$ $\pm 0,2$ $\pm 0,3$
ВСП4-1000	1	4	0,2	от 4 до 100 вкл. св. 100 до 400 вкл. св. 400 до 1000 вкл.	$\pm 0,1$ $\pm 0,2$ $\pm 0,3$
ВСП4-1000	1	10	0,5	от 10 до 250 вкл. св. 250 до 1000 вкл.	$\pm 0,25$ $\pm 0,50$
ВСП4-1500	1,5	10	0,5	от 10 до 250 вкл. св. 250 до 1000 вкл. св. 1000 до 1500 вкл.	$\pm 0,25$ $\pm 0,50$ $\pm 0,75$
ВСП4-2000	2	10	0,5	от 10 до 250 вкл. св. 250 до 1000 вкл. св. 1000 до 2000 вкл.	$\pm 0,25$ $\pm 0,50$ $\pm 0,75$
	2	20	1	от 20 до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл.	$\pm 0,5$ $\pm 1,0$
ВСП4-3000	3	20	1	от 20 до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000 до 3000 вкл.	$\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$
ВСП4-5000	5	20	1	от 20 до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000 до 5000 вкл.	$\pm 0,5$ $\pm 1,0$ $\pm 1,5$
	5	40	2	от 40 до 1000 вкл. св. 1000 до 4000 вкл. св. 4000 до 5000 вкл.	± 1 ± 2 ± 3
ВСП4-6000	6	40	2	от 40 до 1000 вкл. св. 1000 до 4000 вкл. св. 4000 до 6000 вкл.	± 1 ± 2 ± 3
ВСП4-10000	10	40	2	от 40 до 1000 вкл. св. 1000 до 4000 вкл. св. 4000 до 10000 вкл.	± 1 ± 2 ± 3
	10	100	5	от 100 до 2500 вкл. св. 2500 до 10000 вкл.	$\pm 2,5$ $\pm 5,0$
ВСП4-15000	15	100	5	от 100 до 2500 вкл. св. 2500 до 10000 вкл. св. 10000 до 15000 вкл.	$\pm 2,5$ $\pm 5,0$ $\pm 7,5$
ВСП4-20000	20	100	5	от 100 до 2500 вкл. св. 2500 до 10000 вкл. св. 10000 до 20000 вкл.	$\pm 2,5$ $\pm 5,0$ $\pm 7,5$
	20	200	10	от 200 до 5000 вкл. св. 5000 до 20000 вкл.	± 5 ± 10
ВСП4-25000	25	200	10	от 200 до 5000 вкл. св. 5000 до 20000 вкл. св. 20000 до 25000 вкл.	± 5 ± 10 ± 15

**Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации равны удвоенному значению пределов допускаемой погрешности при поверке.*



Таблица 2

Модификация весов	Max ₁ /Max ₂ , Т	Min, кг	e ₁ /e ₂ , d ₁ /d ₂ , e ₁ =d ₁ , кг	Интервалы взвешивания, кг	тре при поверке*, кг
ВСП4-300	0,15/0,3	1	0,05/0,1	от 1 до 25 вкл. св. 25 до 100 вкл. св. 100 до 150 вкл. св. 150 до 200 вкл. св. 200 до 300 вкл.	±0,025 ±0,050 ±0,075 ±0,100 ±0,150
ВСП4-500	0,3/0,5	2	0,1/0,2	от 2 до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200 до 300 вкл. св. 300 до 400 вкл. св. 400 до 500 вкл.	±0,050 ±0,100 ±0,150 ±0,200 ±0,300
ВСП4-600	0,3/0,6	2	0,1/0,2	от 2 до 50 вкл. св. 50 до 200 вкл. св. 200 до 300 вкл. св. 300 до 400 вкл. св. 400 до 600 вкл.	±0,050 ±0,100 ±0,150 ±0,200 ±0,300
ВСП4-1000	0,6/1	4	0,2/0,5	от 4 до 100 вкл. св. 100 до 400 вкл. св. 400 до 600 вкл. св. 600 до 1000 вкл.	±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,5
ВСП4-2000	1/2	10	0,5/1	от 10 до 250 вкл. св. 250 до 1000 вкл. св. 1000 до 2000 вкл.	±0,25 ±0,50 ±1,00
ВСП4-3000	1,5/3	10	0,5/1	от 10 до 250 вкл. св. 250 до 1000 вкл. св. 1000 до 1500 вкл. св. 1500 до 2000 вкл. св. 2000 до 3000 вкл.	±0,25 ±0,50 ±0,75 ±1,0 ±1,5
ВСП4-5000	3/5	20	1/2	от 20 до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000 до 3000 вкл. св. 3000 до 4000 вкл. св. 4000 до 5000 вкл.	±0,5 ±1 ±1,5 ±2 ±3
ВСП4-6000	3/6	20	1/2	от 20 до 500 вкл. св. 500 до 2000 вкл. св. 2000 до 3000 вкл. св. 3000 до 4000 вкл. св. 4000 до 6000 вкл.	±0,5 ±1 ±1,5 ±2 ±3
ВСП4-10000	6/10	40	2/5	от 40 до 1000 вкл. св. 1000 до 4000 вкл. св. 4000 до 6000 вкл. св. 6000 до 10000 вкл.	±1 ±2 ±3 ±5
ВСП4-20000	10/20	100	5/10	от 100 до 2500 вкл. св. 2500 до 10000 вкл. св. 10000 до 20000 вкл.	±2,5 ±5 ±10

**Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации равны удвоенному значению пределов допускаемой погрешности при поверке.*



1.4 Состав весов

В состав весов входят грузоприемная платформа (далее – платформа) и весоизмерительный прибор (далее - индикатор НВТ). Платформа опирается на четыре аналоговых весоизмерительных тензорезисторных датчика (далее – датчики).

Индикатор НВТ может устанавливаться на столе оператора взвешивания (весовщика), на стойке с треногой (опция), крепиться к стене посредством кронштейна (опция).

Платформа и индикатор НВТ соединены посредством соединительного кабеля.

1.5 Упаковка

1.5.1 Весы должны быть упакованы в транспортную тару. Способ упаковки должен исключать самопроизвольное перемещение весов относительно тары при транспортировании и хранении.

1.5.2 Эксплуатационная документация, отправляемая с весами, должна быть упакована в транспортную тару вместе с весами так, чтобы была обеспечена её сохранность.

1.5.3 Индикатор НВТ должен быть упакован в чехол из полиэтиленовой пленки и уложен в картонную коробку.

1.6 Маркировка

Маркировка весов проводится в соответствии с конструкторской документацией.

На маркировочных табличках, расположенных на тыльной стороне индикатора НВТ и на платформе весов, должны быть нанесены следующие обозначения и надписи:

- знак утверждения типа;
- торговая марка/товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование модификации;
- класс точности;
- заводской номер весов;
- максимальная нагрузка Max (Max_i поддиапазонов взвешивания многоинтервальных весов);
- минимальная нагрузка Min ;
- поверочный интервал e (e_i поддиапазонов взвешивания многоинтервальных весов);
- год выпуска.

1.7 Комплектность

Комплект поставки весов по модификациям представлен в Таблице 3.



Таблица 3

Наименование	ВСП 4-А	ВСП 4-Б	ВСП 4-В	ВСП 4-Н	ВСП 4-Т	ВСП 4-С	ВСП 4-П	ВСП 4-У	ВСП 4-Ж	ВСП 4-ЖСО
Грузоприемная платформа	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1
Опора	4	4	4	4	4	-	4	4	4	4
Рама	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-
Пандус	-	2	-	2	-	-	-	-	2*	2*
Ограничитель	-	4	-	4	-	-	-	-	-	-
Ограждение	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
Индикатор НВТ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Кронштейн для индикатора НВТ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
Рым-болт	-	-	2	-	2	-	-	-	-	-
РЭ ВСП4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Паспорт ВСП4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
РЭ индикатора НВТ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Болт М6х35	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Гайка М6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Болт М12х20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10

* **Примечание:** по согласованию с заказчиком.

Опции для комплекта поставки весов представлены в Таблице 4.

Таблица 4

№ п/п	Опции
1	Индикатор НВТ–1Н в корпусе из нержавеющей стали
2	Датчики из нержавеющей стали
3	Стойка в составе: труба (L=665мм), тренога, болт М6х10
4	Кронштейн крепления индикатора НВТ на стену (крепёж кронштейна в комплект весов не входит).



2 Использование по назначению

2.1 Эксплуатационные ограничения:

- запрещается помещать на платформу груз, вес которого превышает максимальную нагрузку Max весов (см. Таблица 1, Таблица 2);
- взвешиваемый груз должен располагаться на весах таким образом, чтобы его центр тяжести находился в пределах платформы, желательно ближе к центру;
- весы должны быть установлены на устойчивом основании;
- при установке весов плоскость платформы должна занимать горизонтальное положение с допуском $\pm 1^\circ$;
- платформа и взвешиваемый груз не должны касаться посторонних предметов;
- не допускать ударов по платформе весов (не бросать груз на весы);
- не допускается установка на весы оборудования с вибрационными, возвратно-поступательными и прочими динамическими нагрузками.

2.2 Подготовка весов к работе

2.2.1 Сборка весов ВСП4-А

2.2.1.1 Перед началом работы весы необходимо распаковать и проверить комплектность (см. Таблицу 3).

Схема весов ВСП4-А представлена на Рисунке 1.

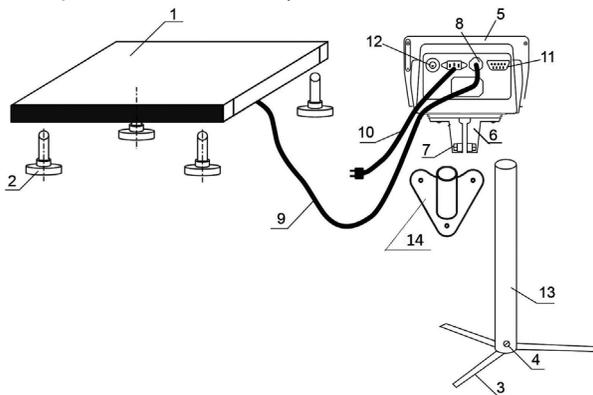


Рисунок 1. Схема весов ВСП4-А

1 – платформа, 2 – опора, 3 – тренога (опция), 4 – болт М6х10 (опция), 5 – индикатор НВТ, 6 – кронштейн индикатора НВТ, 7 – стопорный винт кронштейна индикатора НВТ, 8 – гнездо “Load cell”, 9 – соединительный кабель, 10 – сетевая кабель, 11 – разъем RS-232 для подключения интерфейса, 12 – кнопка включения, 13 – труба (L=665мм) (опция), 14 – кронштейн крепления индикатора НВТ на стену (опция).



2.2.1.2 Вывернув крепежные транспортировочные винты, освободить платформу 1 от транспортной тары. Пропустить соединительный кабель 9 через отверстие крышки в нижней части платформы и подключить разъем соединительного кабеля 9 к гнезду 8 на задней стенке корпуса индикатора НВТ (5) и зафиксировать разъем.

2.2.1.3 Ввернуть опоры 2 в резьбовые отверстия датчиков таким образом, чтобы обеспечить требуемую высоту грузоприёмной платформы (Таблица 5).

Таблица 5

Модификации весов	Высота грузоприёмной платформы, мм
ВСП4-150, 300, 500, 600, 1000, 1500, 2000 П	95
ВСП4-150А, Б, В, Т ВСП4-300А, Б, В, Т ВСП4-500А, Б, В, Т ВСП4-600А, Б, В, Т ВСП4-1000А, Б, В, Т ВСП4-1500А, Б, В, Т ВСП4-2000А, Б, В, Т ВСП4-3000А, Б, В, Т	100
ВСП4-5000А, Б, В, Т	100
ВСП4-6000А, Б, В, Т ВСП4-10000А, Б, В, Т	120

2.2.1.4 Установить платформу на ровную горизонтальную поверхность. Последовательно нажимая на углы платформы, проверить отсутствие вертикальных зазоров в опорах. Устранить зазоры, отрегулировав положение опор платформы. Убедиться, что ни из одна из опор не завинчена до упора, т.е. своим торцом на резьбовой части не упирается в платформу. При необходимости вывинтить все опоры на 1-2 оборота и повторно устранить вертикальные зазоры в опорах. При помощи рожкового гаечного ключа законтрить опоры, воспользовавшись прорезями на торцевых поверхностях платформы (для весов на нагрузки 6 т и 10 т).

Для весов на нагрузку до 5 т включительно перед операцией законтривания опор необходимо снять пластмассовые заглушки с торцевых поверхностей платформы, а после законтривания опор установить заглушки на место.

ВНИМАНИЕ!

Убедитесь, что соединительный кабель проложен свободно, т. е. не натянут, не имеет изломов, не подвергается механическому воздействию. При необходимости используйте металлорукав.



2.2.2 Сборка весов ВСП4-Б

2.2.2.1 Выполнить действия, указанные в п.п. 2.2.1.1. - 2.2.1.2.

2.2.2.2 Ввернуть опоры в резьбовые отверстия датчиков платформы таким образом, чтобы высота платформы была равна высоте пандусов. Расположить опоры платформы 1 (Рисунок 2) в гнездах 4 ограничителей 3, а ребра 5 пандусов 2 поместить в зазоры между упорами 6 ограничителей 3.

2.2.2.3 Последовательно нажимая на углы платформы, проверить отсутствие вертикальных зазоров в опорах. Устранить зазоры, отрегулировав положение опор платформы. Убедиться, что ни из одна из опор не завинчена до упора, т.е. своим торцом на резьбовой части не упирается в платформу. При необходимости вывинтить все опоры на 1-2 оборота и повторно устранить вертикальные зазоры в опорах. При помощи рожкового гаечного ключа законтрить опоры, воспользовавшись прорезями на торцевых поверхностях платформы (для весов на нагрузки 6 и 10 т). Для весов на нагрузку до 5 т включительно перед операцией законтривания опор необходимо снять пластмассовые заглушки с торцевых поверхностей платформы, а после законтривания опор установить заглушки на место.

2.2.2.4 Ограничители рекомендуется закрепить на основании при помощи болтов с соответствующими дюбелями (Рисунок 3) или анкерных распорных болтов (в комплект весов не входят).

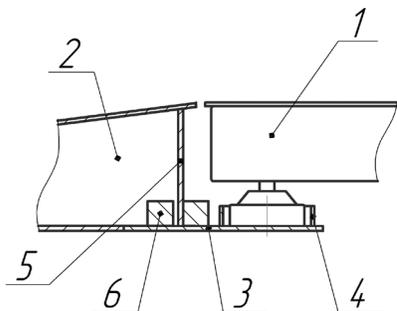


Рисунок 2. Схема соединения платформы и пандусов ВСП4-Б

1 – платформа, 2 – пандус,
3 – ограничитель,
4 – гнездо ограничителя,
5 – ребро пандуса, 6 – упор ограничителя

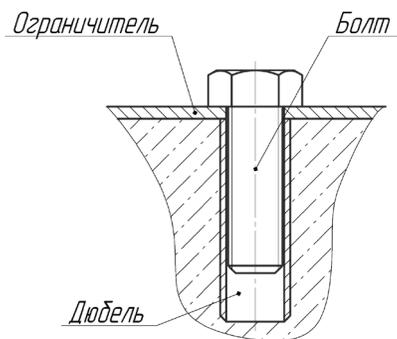


Рисунок 3. Крепление ограничителя

2.2.3 Сооружение приямка и сборка весов ВСП4-В

2.2.3.1 Схема приямка для установки весов ВСП4-В представлена на Рисунке 4

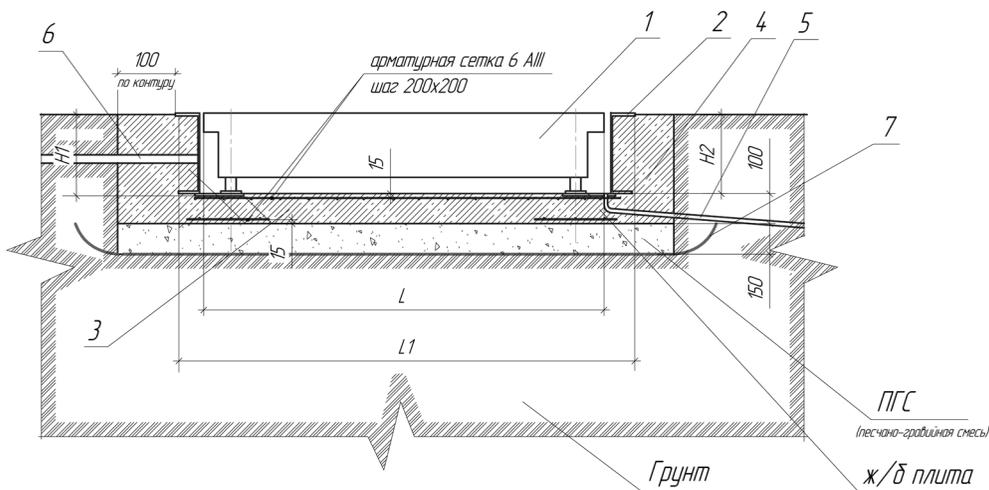


Рисунок 4. Схема приямка

1 – платформа, 2 – рама, 3 – Ж/Б основание, 4 – бетонная рубашка, 5 – водоотводная труба, 6 – защитная труба соединительного шнура, 7 – геотекстильная ткань «Дормат 200», H1 – высота рамы (табл. 6), H2 – высота платформы (табл.5), L – длина платформы (табл. 6), L1 – длина рамы (табл. 6), B1 – ширина рамы (табл. 6), B – ширина платформы (табл. 6).

2.2.3.2 Создать приямок размерами $(L1+200) \times (B1+200)$ и глубиной $H1+250$. На дно уложить гидроизоляцию 7. На высоту 150 мм приямок заполнить песчано-гравийной смесью и уплотнить до удельного веса $1,75 \text{ г/см}^3$ посредством ручного тромбователя.

2.2.3.3 Уложить арматурную сетку из хлыстов 6 AIII с клеткой 200 мм, и забетонировать раствором М300 (использовать вибратор). Поверхность Ж/Б основания 3 посредством нивелировки должна быть выполнена с уклоном не более 0,004.

2.2.3.4 При наличии большого количества влаги в помещении, где располагаются весы, должна быть предусмотрена водоотводная труба 5. Также необходимо предусмотреть защиту соединительного кабеля, связывающего платформу и индикатор. Для этого можно использовать стальную трубу 6 с внутренним диаметром не менее 50 мм.

2.2.3.5 После отверждения Ж/Б основания 3 установить раму 2 в приямок в соответствии с Рисунок 4, а пространство между рамой 2 и стенками котлована заполнить бетоном. После отверждения бетонной рубашки 4 приступить к дальнейшей сборке весов.



Таблица 6

Мах нагрузка, кг Длина x Ширина платформы	Длина x Ширина рамы, мм									
	10000	6000	5000	3000	2000	1500	1000	500	300	150
750x750				850x850						
1000x750				1100x850						
1000x1000				1100x1100						
1250x1000				1350x1100						
1250x1250				1350x1350						
1500x1000				1600x1100						
1500x1250				1600x1350						
1500x1500	1636x1636	1636x1636	1600x1600	1600x1600	1600x1600	1600x1600	1600x1600	1600x1600		
2000x1000			2100x2100	2100x2100	2100x2100	2100x2100	2100x2100	2100x2100		
2000x1500	2136x1636	2136x1636	2100x1600	2100x1600	2100x1600	2100x1600	2100x1600			
2000x2000	2136x2136	2136x2136	2100x2100	2100x2100	2100x2100	2100x2100	2100x2100			
3000x2000	3146x2146	3146x2146	3122x2122	3122x2122						
Высота рамы Н1, мм	150	150	110	110	110	110	110	110	110	110

2.2.3.6 Перед началом сборки выполнить действия, указанные в п.п. 2.2.1.1. - 2.2.1.2.

2.2.3.7 Схема весов ВСП4-В представлена на Рисунке 5.

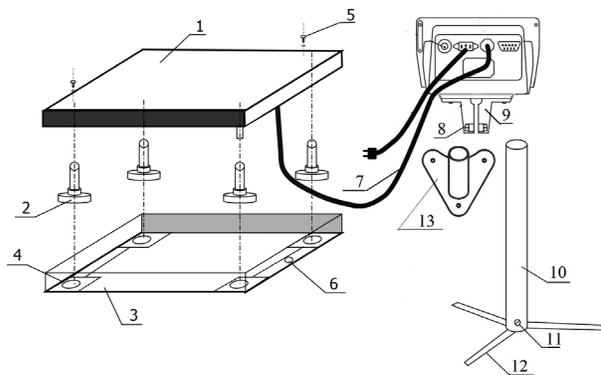


Рисунок 5. Схема весов ВСП4-В

1 – платформа, 2 – опора, 3 – рама, 4 – гнездо опоры, 5 – рым-болт, 6 – отверстие для вывода соединительного кабеля, 7 – соединительный кабель, 8 – стопорный винт кронштейна индикатора НВТ, 9 – кронштейн индикатора НВТ, 10 – труба (L=665мм) (опция), 11 – болт М6х10 (опция), 12 – тренога (опция), 13 – кронштейн крепления индикатора НВТ на стену (опция).



2.2.3.8 Ввернуть опоры 2 в резьбовые отверстия датчиков платформы 1 таким образом, чтобы высота платформы 1, установленной на плоской поверхности, была бы равна глубине рамы 3 (размер Н2 на Рисунке 4). Установить на платформе 1 рым-болты 5. Платформу 1 необходимо расположить в раме 3 таким образом, чтобы сторона платформы 1, у которой находится вывод соединительного кабеля 7, соответствовала стороне рамы 3, на которой находится отверстие 6 для вывода соединительного кабеля 7.

2.2.3.9 Установить платформу 1 рядом с рамой 3 и пропустить соединительный кабель 7 из внутренней части рамы 3 наружу через отверстие 6 и защитную трубу. Осторожно при помощи грузоподъемного механизма опустить платформу 1 в раму 3 так, чтобы опоры 2 оказались в гнездах 4.

После установки платформы 1 зазор между рамой 3 и платформой по периметру должен быть равномерным.

2.2.3.10 Нажимая последовательно на углы платформы 1, проверить отсутствие вертикальных зазоров в опорах 2. Устранить зазоры, отрегулировав положение опор платформы. Убедиться, что ни из одна из опор не завинчена до упора, т.е. своим торцом на резьбовой части не упирается в платформу. При необходимости вывинтить все опоры на 1-2 оборота и повторно устранить вертикальные зазоры в опорах.

2.2.3.11 При помощи рожкового гаечного ключа законтрить опоры, воспользовавшись прорезями на торцевых поверхностях платформы (для весов на нагрузки 6 и 10 т).

2.2.3.12 Для весов на нагрузку до 5 т включительно перед операцией законтривания опор необходимо снять пластмассовые заглушки с торцевых поверхностей платформы, а после законтривания опор установить заглушки на место.

2.2.4 Сборка весов ВСП4-Т

2.2.4.1 Перед началом сборки выполнить действия, указанные в п.п. 2.2.1.1. – 2.2.1.2
Схема весов ВСП4-Т представлена на Рисунке 6.

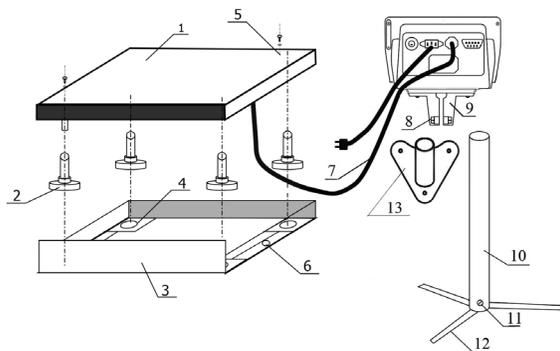


Рисунок 6. Схема весов ВСП4-Т

1 – платформа, 2 – опора,
3 – рама с упором, 4 – гнездо опоры,
5 – рым-болт, 6 – отверстие для
вывода соединительного кабеля,
7 – соединительный кабель, 8 –
стопорный винт кронштейна
индикатора НВТ, 9 – кронштейн
индикатора НВТ, 10 – труба
(L=665мм) (опция),
11 – болт М6х10 (опция),
12 – тренога (опция), 13 – кронштейн
крепления индикатора НВТ на
стену (опция).



2.2.4.2 Выбрать горизонтальную ровную поверхность для установки весов.

Сборку, подготовку весов к работе произвести в последовательности, изложенной в п. 2.2.1 При этом высота платформы 1 должна соответствовать размерам, указанным в Таблице 5. Убедиться, что ни из одна из опор не завинчена до упора, т.е. своим торцом на резьбовой части не упирается в платформу. При необходимости вывинтить все опоры на 1-2 оборота и повторно устранить вертикальные зазоры в опорах.

Расположение упора рамы 3 показано на Рисунке 7.

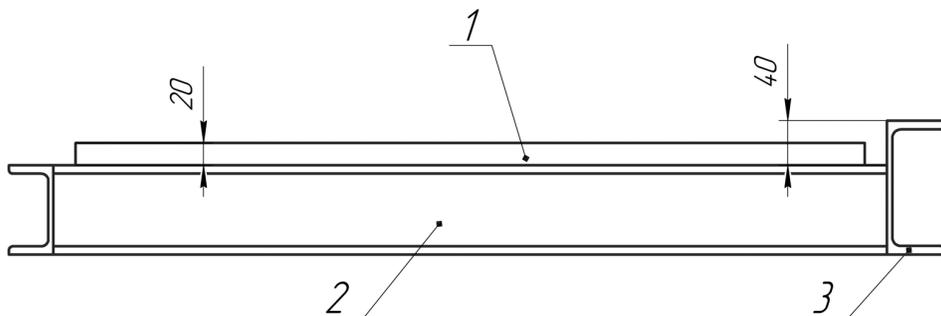


Рисунок 7. Расположение упора рамы

1 – платформа, 2 – рама, 3 – упор

2.2.5 Сборка весов ВСП4-Н

2.2.5.1 Перед началом сборки выполнить действия, указанные в п.п. 2.2.1.1. – 2.2.1.2.

Схема весов ВСП4-Н представлена на Рисунке 8.

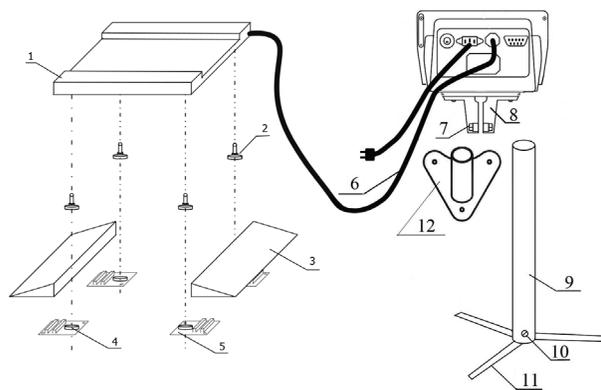


Рисунок 8. Схема весов ВСП4-Н

1 – платформа, 2 – опора,
3 – пандус, 4 – гнездо опоры,
5 – ограничитель,
6 – соединительный кабель,
7 – стопорный винт
кронштейна индикатора НВТ,
8 – кронштейн индикатора,
9 – труба (L=665мм) (опция),
10 – болт М6х10 (опция),
11 – тренога (опция),
12 – кронштейн крепления
индикатора НВТ на стену
(опция).



2.2.5.2 Вернуть опоры 2 в резьбовые отверстия в датчиках платформы 1 таким образом, чтобы высота платформы 1 была равна высоте пандусов 3. Выбрать горизонтальную твердую поверхность и установить на нее пандусы 3 и платформу 1, связав их ограничителями 5, как указано в п. 2.2.2.2. Выполнить операции по п.п. 2.2.2.3 и 2.2.2.4.

2.2.6 Сборка весов ВСП4-С

2.2.6.1 Перед началом сборки выполнить действия, указанные в п.п. 2.2.1.1. - 2.2.1.2

Схема весов ВСП4-С представлена на Рисунке 9.

2.2.6.2 Опоры 2 жестко закреплены на стержневых платформах 1. Весы не требуют дополнительных сборочных операций.

2.2.6.3 Соединительные кабели от стержневых платформ подсоединить к индикатору НВТ.

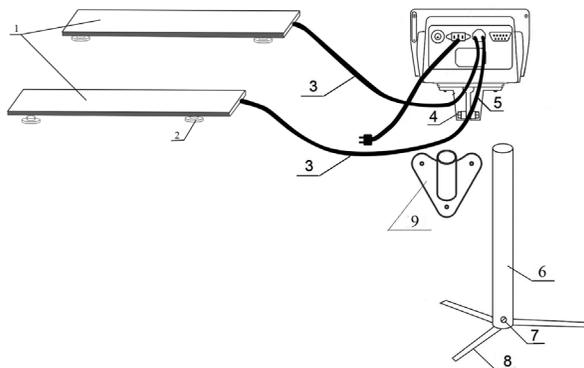


Рисунок 9. Схема весов ВСП4-С

1 – стержневые платформы, 2 – опоры весов, 3 – соединительный кабель, 4 – стопорный винт кронштейна индикатора НВТ, 5 – кронштейн индикатора НВТ, 6 – труба (L=665мм) (опция), 7 – болт М6х10 (опция), 8 – тренога (опция), 9 – кронштейн крепления индикатора НВТ на стену (опция).

2.2.7 Сборка весов ВСП4-П

2.2.7.1 Перед началом сборки выполнить действия, указанные в п.п. 2.2.1.1. - 2.2.1.2

Схема весов ВСП4-П представлена на Рисунке 10.

2.2.7.2 Вывернуть крепежные транспортировочные болты, освободить П-образную платформу 1 от транспортной тары. Вернуть опоры 2 в резьбовое отверстие датчиков так, чтобы высота платформы была 95 мм, и законтрить их.

2.2.7.3 Весы не требуют дополнительных сборочных операций. Конструкция платформы 1 обеспечивает автоматическую выборку вертикальных зазоров в опорах после установки весов.

2.2.7.4 При взвешивании на весах ВСП4-2000П при нагрузках более 1500 кг и на весах ВСП4-3000П при нагрузках более 2000 кг обеспечить равномерное распределение нагрузки на платформе (например, используя технологический настил или поддон).

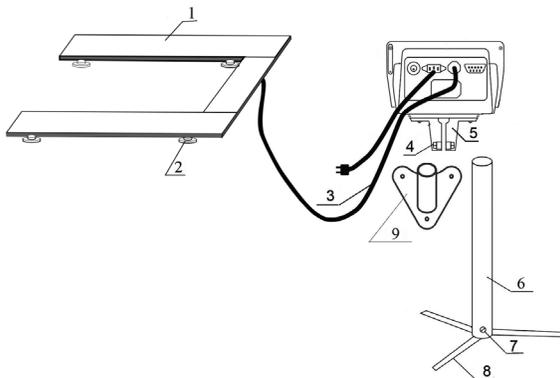


Рисунок 10. Схема весов ВСП4-П

1 – П-образная платформа, 2 – опоры весов, 3 – соединительный кабель, 4 – стопорный винт кронштейна индикатора НВТ, 5 – кронштейн индикатора НВТ, 6 – труба (L=665мм) (опция), 7 – болт М6х10 (опция), 8 – тренога (опция), 9 – кронштейн крепления индикатора НВТ на стену (опция).

2.2.8 Сборка весов ВСП4-ЖсО

2.2.8.1 Перед началом работы весы необходимо распаковать и проверить комплектность (см. Таблицу 3).

Схема весов ВСП4-ЖсО представлена на Рисунке 11.

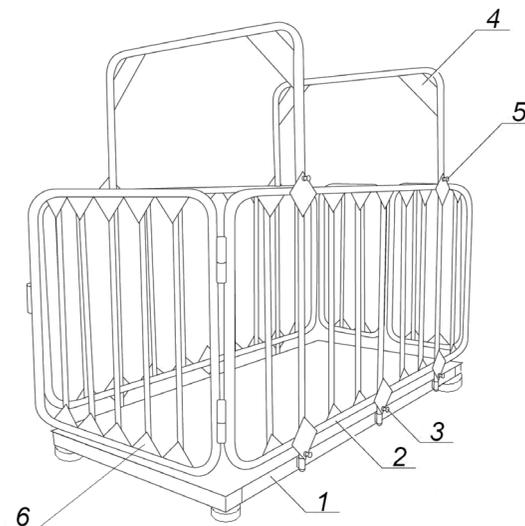


Рисунок 11. Схема весов ВСП4-ЖсО

1 – платформа, 2 – ограждения, 3, 5 – болты, 4 – дуги ограждений, 6 – дверца.



2.2.8.2 Снять пластмассовые заглушки на углах платформы. Вернуть опоры в резьбовые отверстия датчиков таким образом, чтобы высота платформы была равна 100 мм.

2.2.8.3 Установить платформу 1 на ровную горизонтальную поверхность. Последовательно нажимая на углы платформы, проверить отсутствие вертикальных зазоров в опорах. Устранить зазоры, отрегулировав положение опор платформы. Убедиться, что ни из одна из опор не завинчена до упора, т.е. своим торцом на резьбовой части не упирается в платформу. При необходимости вывинтить все опоры на 1-2 оборота и повторно устранить вертикальные зазоры в опорах. При помощи рожкового гаечного ключа законтрить опоры, после чего поставить заглушки на место.

2.2.8.4 Установить на платформе ограждения 2 и закрепить их болтами 3. Соединить ограждения дугами 4, закрепить их болтами 5. Установить дверцы 6.

2.2.8.5 Закрепить индикатор НВТ на металлическом кронштейне, а кронштейн – на ограждении весов в удобном для работы месте. Соединительный кабель подключить к гнезду 8 (Рисунок 1) на задней стенке корпуса индикатора НВТ и зафиксировать разъем винтами.

2.2.8.6 Рекомендуется закрепить кабель на ограждении весов при помощи кабельных стяжек (в комплект весов не входят).

2.2.9 Сборка весов ВСП4-Ж

2.2.9.1 Перед началом работы весы необходимо распаковать, проверить комплектность (см. Таблицу 3) и выполнить операции по п. 2.2.1.2.

2.2.9.2 Затем снять пластмассовые заглушки на углах платформы. Вернуть опоры в резьбовые отверстия датчиков таким образом, чтобы высота платформы была равна 100 мм.

2.2.9.3 Выполнить операции по п. 2.2.8.4.

2.3 Работа весов

2.3.1 В весах ВСП4 предусмотрено 3 режима работы:

- режим взвешивания;
- режим усреднения (взвешивания животных) индикаторы НВТ-9, НВТ-1 (для ВСП4-Ж, ВСП4-ЖСО);
- режим удержания (индикатор НВТ-9).

2.3.1.1 Режим взвешивания

Поместить груз на платформу. На дисплее высветится масса груза. Завершение процесса взвешивания сигнализирует светодиод .

2.3.1.2 Режим усреднения (для весов с индикатором НВТ-9)

Поместить груз на платформу. В процессе взвешивания нажать и отпустить кнопку

. На дисплее отобразится: [-- ст --]. Через 4-5с высветится усредненное значение.

Освободить платформу. На дисплее высветятся нули.



2.3.1.3 Режим удержания (для весов с индикатором НВТ-9)

Поместить груз на платформу. В процессе взвешивания нажать кнопку  – на дисплее высветится, и будет удерживаться максимальное значение веса.

Освободить платформу. На дисплее высветятся нули.

2.3.2 В режиме взвешивания возможны следующие функции:

- суммирование ручное и автоматическое;
- контроль взвешивания и предварительная установка тары (для НВТ-9).

Полное описание работы, установок и настроек режимов работы приведены соответственно в Руководствах по эксплуатации индикаторов НВТ-1 или НВТ-9.

3 Техническое обслуживание

Регулярный уход за весами включает в себя периодическую очистку поверхности платформы.

4 Указание мер безопасности

- 4.1 Электропитание весов с индикатором НВТ-1 осуществляется посредством сетевого адаптера выходное напряжение которого является сверхнизким, при котором не требуются специальных мер безопасности по ГОСТ 12.2.007.0-75.
- 4.2 Электропитание весов с индикатором НВТ-9 осуществляется от сети 220В с заземлением, выполненным по «Правилам технической эксплуатации электроустановок потребителей».
- 4.3 Не допускается разборка весов и проведение ремонтных работ при включенных весах.
При проведении указанных работ необходимо выключить весы, отключить их от сети и отсоединить аккумулятор.
- 4.4 Не допускается устанавливать весы на токопроводящие поверхности, которые не заземлены.

5 Возможные неисправности и способы их устранения

Описание неисправностей и способы их устранения приведены соответственно в Руководствах по эксплуатации индикаторов НВТ-1 или НВТ-9.

6 Юстировка весов

При эксплуатации весов в местах, значительно отличающихся от широты, по которой была произведена юстировка, могут возникнуть погрешности. В этом случае весы следует отъюстировать заново. После этого весы предъявляются на поверку и пломбируются.

Примечания:

1. Юстировка производится гириями, соответствующими классу точности М1 по ГОСТ OIML R 111-1-2009.



2. Весы должны быть выдержаны в помещении, где проводится юстировка, не менее 1 ч.
3. При юстировке размещать гири в центре платформы или равномерно по ее площади.
4. Инструкция по юстировке весов предоставляется предприятием-изготовителем по запросу специализированных сервисных центров.
5. Внимание! Юстировка весов должна проводиться только специализированными сервисными центрами.

7 Поверка

Поверка весов осуществляется в соответствии с приложением ДА «Методика поверки весов» ГОСТ OIML R 76-1-2011.

Основные средства поверки:

гири, соответствующие классу точности М1 по ГОСТ OIML R 111-1-2009.

Межповерочный интервал – 12 месяцев.

7.1 Подтверждение соответствия программного обеспечения (ПО) (Таблица 8).

Таблица 8

Тип индикатора НВТ	Номер версии ПО
НВТ-1(Н)	VEr 10.9; VEr 1.11
НВТ-9	VEr 2.03; VEr 9.11, VEr 9.12, VEr 9.13

7.2 Положительные результаты поверки оформляют нанесением оттиска поверительного клейма на крепежный винт тыльной стороне индикатора НВТ, а также записью в паспорте весов, заверенной поверителем.

7.3 При отрицательных результатах поверки весы к дальнейшему применению не допускают, знаки поверки удаляют и выдают извещение о непригодности с указанием причин.

7.4 Перед поверкой весов рекомендуется провести нагрузочные тесты до максимальной нагрузки и провести юстировку.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Условия транспортирования весов крытыми транспортными средствами в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе 5 (ОЖ 4) условий хранения по ГОСТ 15150-69.

8.2 После транспортирования и хранения при отрицательных температурах весы должны быть выдержаны при нормальной температуре не менее 3-х часов, после этого весы можно распаковать.

8.3 Весы в упаковке предприятия-изготовителя следует хранить в закрытом помещении группы хранения 4 по ГОСТ 15150-69, воздух которого не содержит примесей, вызывающих коррозию деталей.



9 Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие весов требованиям ГОСТ OIML R 76-1-2011, ТУ 4274-003-50062845-2013:

- при соблюдении эксплуатационных ограничений, условий транспортирования и хранения;
- гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с даты продажи весов.

10 Особые отметки

10.1 Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию весов с внешними различиями не ухудшающих технических и метрологических характеристик. Изменения проводятся в соответствии с конструкторской документацией.

10.2 Изготовитель оставляет за собой право предоставлять комплектующие для замены как новые, так и восстановленные, гарантируя при этом сохранность технических характеристик.

ВНИМАНИЕ!

Покупатель лишается права на гарантийный ремонт в следующих случаях:

- не соблюдены эксплуатационные ограничения, условия транспортирования и хранения весов;
- весы подвергались ремонту и/или конструктивным изменениям неуполномоченными лицами/предприятиями;
- неисправность весов вызвана не зависящими от производителя причинами, такими как перепады напряжения питания, пожар, попадание внутрь весов посторонних предметов и жидкостей, насекомых и т. д.;
- весы имеют механические повреждения, возникшие в процессе эксплуатации или транспортировки;
- отсутствует гарантийный талон или в него внесены самостоятельные изменения;
- нарушена пломба предприятия-изготовителя.

Гарантия на аккумуляторную батарею и зарядное устройство не распространяется.



НЕВСКИЕ ВЕСЫ
производство и продажа весов

АО «ВЕС-СЕРВИС»

197374, Санкт-Петербург, ул. Оптиков, д.4.

E-mail: sale@vesservice.com

8 800 775 84 02

www.vesservice.com